

**СПЕЦПРИБОР**



ТН ВЭД ЕАЭС 8536 90 100 0  
ОКПД2 27.33.13.190



Соответствует ТР ТС  
о взрывобезопасности

**КОРОБКИ  
СОЕДИНИТЕЛЬНО - РАЗВЕТВИТЕЛЬНЫЕ  
ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННЫЕ**

**КСРВ**

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

**СПР. 305177.001 РЭ**

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для изучения устройства и правильной эксплуатации коробки соединительно - разветвительной взрывозащищенной КСРВ (в дальнейшем – коробки) в различных исполнениях.

К монтажу, технической эксплуатации и техническому обслуживанию коробки может быть допущен аттестованный персонал специализированных организаций, имеющих соответствующие лицензии, ознакомленный с настоящим РЭ и прошедший инструктаж по технике безопасности.

## 1 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1 Коробки предназначены для ввода электрических кабелей круглого сечения наружным диаметром 5-10 мм и применяются для выполнения соединений (разветвлений) электрических цепей общего и специального назначения (силовых цепей, цепей управления, сигнализации и т.д.) во взрывоопасных зонах класса 1 и ниже по ГОСТ IEC 60079-10-1-2013.

1.2 Коробка рассчитана на эксплуатацию при температуре окружающей среды от минус 60 до плюс 70°C, и относительной влажности воздуха 93% при температуре 40°C.

1.3 Степень защиты оболочки – IP66/IP67 по ГОСТ 14254.

1.4 Коробка имеет маркировку взрывозащиты «**1Ex db IIB T6 Gb**», по ГОСТ 31610.0-2014.

1.5 Максимальное напряжение на соединяемых (разветвляемых) цепях определяется применёнными клеммными колодками и составляет 600В переменного тока частотой 50 Гц.

1.6 Максимальный ток, протекающий через контакты клеммной колодки - 12А.

## 2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Коробки изготовлены из ударопрочной пластмассы с антистатическими свойствами марки Армамид ПА СВ.

2.2 Варианты исполнений по количеству и расположению кабельных вводов и габаритные размеры коробок приведены в ПРИЛОЖЕНИИ А. Устройство коробки – ПРИЛОЖЕНИИ Б.

2.3 Коробки комплектуются быстрозажимными клеммными колодками **WAGO** для подключения токоведущих жил кабелей в сочетании количества блоков контактных зажимов указанных в таблице 1.

Таблица 1.

Число кабельных вводов	Количество групп и контактов клеммных колодок
2	4 гр. x 2 конт.
3	4 гр. x 4 конт.
4	4 гр. x 4 конт.

**Примечание:** По желанию заказчика коробки могут поставляться без клеммных колодок.

2.4 Используемые клеммные колодки позволяют подключить к каждому контакту провод общим сечением от **0,08 до 2,5 мм<sup>2</sup>**.

## 2.5 Система обозначения коробок:

«**Коробка КСРВ-Х-К-W+УШ(Т или М)+ЗШБМ(12 или 15)**», где:

- **Х** – количество кабельных вводов коробки;
- **У** – количество штуцеров для трубной проводки, с наружной трубной (**Т**) или метрической (**М**) резьбой, принимает значение от 1 до 4 (при отсутствии необходимости параметр не ставится);
- **З** – количество штуцеров для бронекабеля/металлорукава с наружным диаметром **12мм** или **15мм**, принимает значение от 1 до 4 (при отсутствии необходимости параметр не ставится);
- **К** – наличие клеммной колодки (при заказе коробки без клеммной колодки буква «К» не ставится);
- **W** – количество дополнительных уплотнительных колец малого диаметра (типа «Б»), принимает значение от 1 до 4 (при отсутствии необходимости в уплотнительных кольцах типа «Б» цифра не ставится).

*Пример обозначения:*

«**Коробка КСРВ-3-К-1 + 2ШТ + 1ШБМ15** СПР.305177.001 ТУ» - коробка с 3-мя кабельными вводами в двух из которых штуцера для трубы, в одном – штуцер для бронекабеля, с клеммной колодкой и одним дополнительным кольцом типа «Б».

*Примечание:*

а) для коробки с двумя кабельными вводами расположенными под 90° в обозначение вводится буква «У», например:

«**Коробка КСРВ-2У-К + 1ШТ + 1ШБМ12** СПР.305177.001 ТУ»;

б) по умолчанию коробки комплектуются уплотнительными кольцами типа «А».

2.6 Назначенный срок службы коробок до списания – не менее 10 лет.

## 3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки соответствует таблице 2.

Таблица 2.

Наименование	Условное обозначение	Кол-во	Примечание
1 Коробка соединительно-разветвительная КСРВ- (2, 3, 4)...	СПР.305177.001	10	По согласованию с заказчиком допускается другое количество
2 Паспорт	СПР.305177.001 ПС	10	
3 Руководство по эксплуатации	СПР.305177.001 РЭ	1	

## 4 УСТРОЙСТВО

4.1 Устройство коробки приведено в ПРИЛОЖЕНИИ Б. Коробка представляет собой отдельную литую пластмассовую взрывонепроницаемую оболочку, соответствующую требованиям ГОСТ 31610.0-2014 и ГОСТ ИЕС 60079-1-2013, состоящую из корпуса и крышки с резиновым уплотнительным кольцом. Внутри взрывонепроницаемой оболочки размещен набор клеммных зажимов.

Герметизированные взрывонепроницаемые кабельные вводы позволяют ввести кабели круглого сечения с наружным диаметром **5...7 мм** при использовании уплотнительных колец типа «Б» и **7...10 мм** при использовании уплотнительных колец типа «А». Ввод кабеля осуществляется через резиновое кольцо, зажимаемое штуцером. Диаметр резьбы кабельных вводов (штуцеров) - **трубная G1/2-В**.

Самоотвинчивание крышки и несанкционированный доступ во внутреннюю полость коробки предотвращены опломбированной скобой.

4.2 Исполнения коробок без клеммных зажимов и резиновых уплотнений кабельных вводов являются **Ех - компонентами** по ГОСТ 31610.0-2014 и могут быть использованы в соответствии с ограничениями, накладываемыми на них требованиями указанного стандарта.

## **5 ОБЕСПЕЧЕНИЕ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОСТИ**

5.1 Клеммные зажимы коробки расположены во взрывонепроницаемой оболочке с взрывозащитой вида «d» по ГОСТ IEC 60079-1-2013.

5.2 Взрывонепроницаемость оболочки обеспечивается применением резьбового взрывонепроницаемого соединения.

5.3 Взрывонепроницаемость кабельных вводов достигается путем уплотнения их резиновыми кольцами.

5.4 Максимальная температура наиболее нагреваемых наружных поверхностей коробки с учетом максимальной температуры окружающей среды не превышает допустимую температуру для выбранного температурного класса Тб.

5.5 Степень опасности механических повреждений оболочки высокая по ГОСТ 31610.0-2014.

5.6 Коробки соответствуют также всем относящимся к ним требованиям ГОСТ 31610.0-2014.

5.7 Монтаж и эксплуатация коробки должны осуществляться в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации, гл.7.3 ПУЭ, ГОСТ IEC 60079-14-2013, ГОСТ IEC 31610.17-2013.

## **6 ОБЕСПЕЧЕНИЕ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОСТИ ПРИ МОНТАЖЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ**

6.1 При монтаже коробки необходимо руководствоваться:

- ГОСТ IEC 60079-10-1-2013 - Взрывоопасные среды. Часть 10-1. Взрывоопасные газовые среды;

- ГОСТ IEC 60079-14-2013 – Взрывоопасные среды. Часть 14. Проектирование, выбор и монтаж электроустановок;

- «Правилами устройства электроустановок» (ПУЭ) гл. 7.3 изд. 7;

- «Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей» (ПТЭП), 2003г., в том числе главой 3.4 «Электроустановки во взрывоопасных зонах»;

- «Межрегиональные правила по охране труда при эксплуатации электроустановок ПОТРМ-016-2001РД 153-34.0-03.150-00»;

- настоящим руководством по эксплуатации;

- инструкциями на объекты, в составе которых применена коробка.

6.2 Перед монтажом коробка должна быть осмотрена:

- на отсутствие механических повреждений оболочки (на корпусе, крышке, кабельных вводах),
- маркировку взрывозащиты и предупредительную надпись;
- наличие средств уплотнения кабельных вводов.

**ВНИМАНИЕ: НЕ ДОПУСКАЮТСЯ МЕХАНИЧЕСКИЕ ПОВРЕЖДЕНИЯ ВЗРЫВОЗАЩИТНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ** (поверхности, обозначенные словом «**ВЗРЫВ**»).

После монтажа всей системы и проверки работоспособности крышка коробки должна быть установлена на место, установлена защитная скоба и опломбирована.

**ВО ВЗРЫВООПАСНОЙ ЗОНЕ ВСЕ МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ ПРОВОДЯТСЯ ПРИ ОТКЛЮЧЕННОМ ОТ СЕТИ ОБОРУДОВАНИИ.**

## **7 ПОРЯДОК УСТАНОВКИ И РАБОТЫ**

7.1 Вскрыть упаковку и проверить комплектность согласно п. 3 и упаковочному листу, а так же на соответствие требованиям п. 6.2.

7.2 Закрепить коробку к несущей металлоконструкции или стене болтами (винтами, дюбелями и т.п.) (см. размеры для крепления в ПРИЛОЖЕНИИ А).

Открутить стопорную скобу и отвернуть крышку коробки **рожковым ключом S27**.

**7.3 МОНТАЖ ТОКОВЕДУЩИХ ЦЕПЕЙ КОРОБКИ ОСУЩЕСТВИТЬ КАБЕЛЕМ ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ФОРМЫ С ЗАПОЛНЕНИЕМ МЕЖДУ ЖИЛАМИ, УДОВЛЕТВОРЯЮЩИМ п. 9.3 ГОСТ ИЕС 60079-14-2013. ПРИМЕНЕНИЕ КАБЕЛЯ В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ИЗОЛЯЦИИ ИЛИ В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.**

- открутить штуцера кабельных вводов и извлечь из них прижимные шайбы и уплотнительные кольца;

**Примечание: ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ КАБЕЛЯ С ДИАМЕТРОМ 5-7мм СЛЕДУЕТ ЗАМЕНИТЬ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ КОЛЬЦА.**

- на штуцера, предназначенные для трубной прокладки кабелей, накрутить необходимую трубопроводную арматуру с резьбой **G1/2-B** (муфты, контргайки);

**Примечание:** для подсоединения к трубному штуцеру следует использовать трубу ГОСТ3262-75 15x2,5 или 15x2,8 (с диаметром условного прохода **Dy=15мм** и наружным диаметром 21,3мм).

- подготовить все соединяемые кабели к монтажу: снять с их концов оболочку и подложку (броню, подушку и поясную изоляцию для бронированных кабелей), освободив этим изолированные жилы кабеля на необходимую для прокладки к контактным зажимам длину. Для бронированных кабелей, кроме того, от конца вышеуказанной разделки снять оболочку и подушку на длину 10 мм и зачистить освободившуюся броню от смолистых (или любых других) электроизоляционных остатков, а затем, также от конца вышеуказанной разделки, снять броню на длину 60 мм, освободив этим поясную изоляцию кабеля. Снять изоляцию с концов освобождённых жил всех кабелей на длину 10 мм;

**Примечание:** схема разделки бронекабеля приведена в ПРИЛОЖЕНИИ В.

- вставить подготовленные кабели в соответствующие кабельные вводы (концы наружных оболочек кабелей должны выступать не менее, чем на 5 мм, из кабельного ввода внутри коробки) и затянуть штуцера кабельных вводов, используя **ключ S27**.

Законтрить штуцеры коробок контргайками. Проверить качество зажима кабелей в кабельных вводах на выдёрживание.

- в ближнее к оси клеммного блока отверстие вставить тонкую отвёртку и, слегка нажав на неё в сторону оси колодки, вставить до упора в дальнее от оси колодки отверстие оголённый конец токопроводящей жилы кабеля. Вытащить отвёртку. Повторить операцию для всех соединяемых проводников,

- проверить выполненный монтаж, обратив внимание на правильность проинвентаризированных соединений, на наличие и правильность установки всех крепежных и контрящих элементов.

- закрутить крышку коробки при помощи **рожкового ключа S27** до смыкания поверхностей крышки и корпуса; установить стопорную скобу при помощи винта и опломбировать с применением пломбировочной мастики и пломбира.

## **8 МАРКИРОВКА И ПЛОМБИРОВАНИЕ**

8.1 Маркировка коробки соответствует чертежам предприятия - изготовителя и ГОСТ 26828-86.

8.2 На крышке коробки нанесена маркировка, выполненная литьевым способом, и включающая следующие элементы:

- а) надпись «ОТКРЫВАТЬ, ОТКЛЮЧИВ ОТ СЕТИ»;
- б) наименование коробки «КСРВ»;
- в) маркировка взрывозащиты «1Ex db IIB T6 Gb»;
- г) степень защиты оболочки – IP66/IP67;
- д) товарный знак предприятия-изготовителя.

8.3 На боковой поверхности корпуса имеется табличка на которой указано:

- а) наименование, обозначение и вариант исполнения изделия.
- б) знак соответствия (знак обращения на рынке) и специальный знак - «Ex»;
- в) сведения о температуре окружающей среды « $-60^{\circ}\text{C} \leq T_a \leq 70^{\circ}\text{C}$ »;
- г) № сертификата соответствия требованиям взрывобезопасности;
- д) заводской номер, и дата выпуска изделия.

8.4 После установки коробки на объекте корпус закрывается крышкой и пломбируется эксплуатирующей организацией.

## **9 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

9.1 При эксплуатации коробки необходимо проводить её проверку и техническое обслуживание в соответствии с требованиями ГОСТ ИЕС 31610.17-2013 - Электрооборудование для взрывоопасных газовых сред. Часть 17. Проверка и техническое обслуживание электроустановок во взрывоопасных зонах (кроме подземных выработок).

9.2 Периодические осмотры коробки должны проводиться в сроки, которые устанавливаются технологическим регламентом в зависимости от производственных условий, но не реже одного раза в год.

При осмотре коробки следует обратить внимание на:

- целостность оболочки (не допускается вмятин, трещин и других повреждений);
- наличие маркировки взрывозащиты и предупредительной надписи;
- наличие крепежных элементов и их равномерную затяжку;
- надежность уплотнения вводных кабелей. Проверку производят на отключенной от сети коробке. При проверке кабель не должен выдергиваться или проворачиваться в узле уплотнения кабельного ввода.

## **10 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

10.1 Условия транспортирования коробки должны соответствовать условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.

10.2 Коробка в транспортной упаковке предприятия-изготовителя может транспортироваться всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с требованиями действующих нормативных документов.

10.3 Хранение коробки в упаковке для транспортирования должно соответствовать условиям хранения 1 по ГОСТ 15150.

10.4 Срок хранения не более 12 месяцев.

## **11 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ**

Коробка не содержит компонентов и веществ, требующих особых условий утилизации. Утилизация осуществляется в порядке, предусмотренном эксплуатирующей организацией.

## **12 СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗГОТОВИТЕЛЕ**

ООО «СПЕЦПРИБОР»

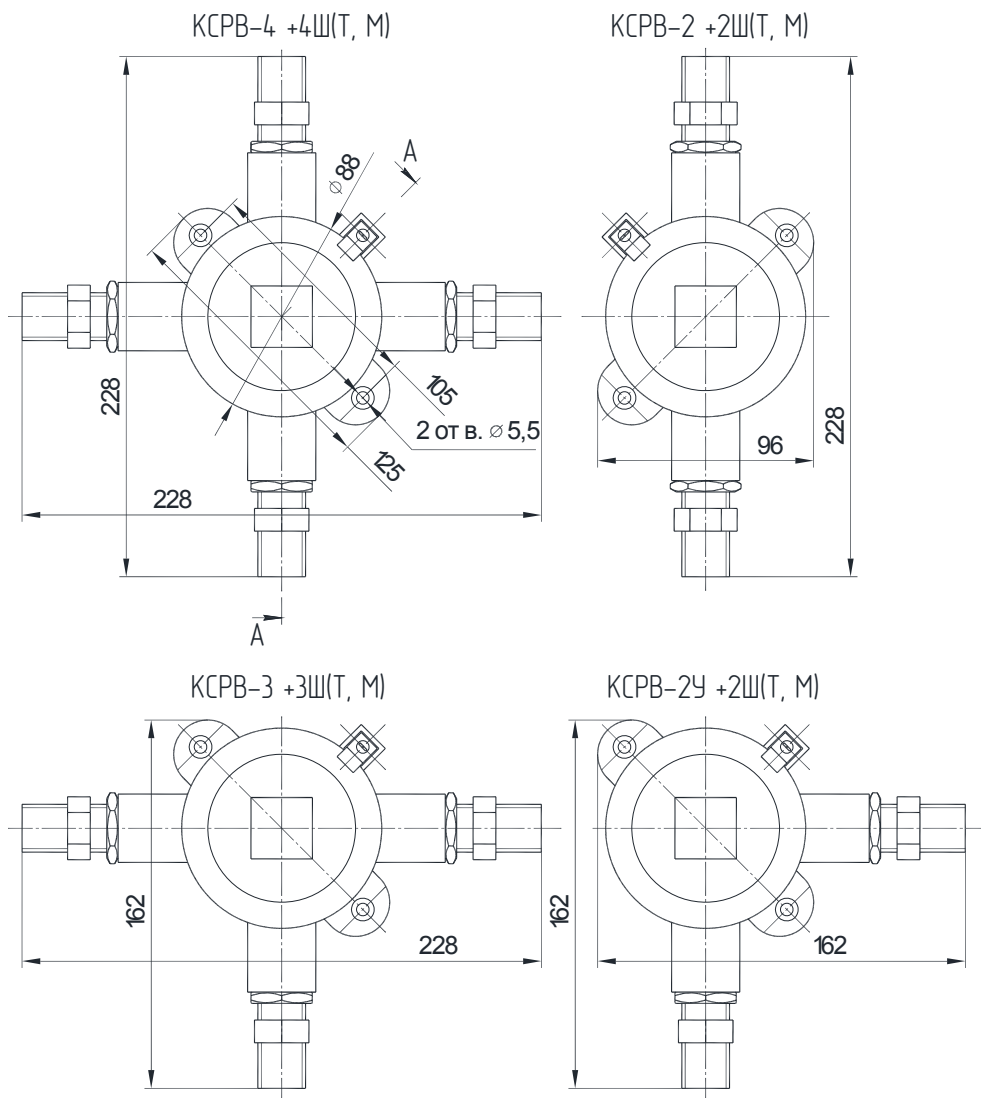
420088, г. Казань, ул. 1-я Владимирская, 108

тел.: (843) 207-00-66

E-mail: [info@specpribor.ru](mailto:info@specpribor.ru)    [www.specpribor.ru](http://www.specpribor.ru)

## ПРИЛОЖЕНИЕ А

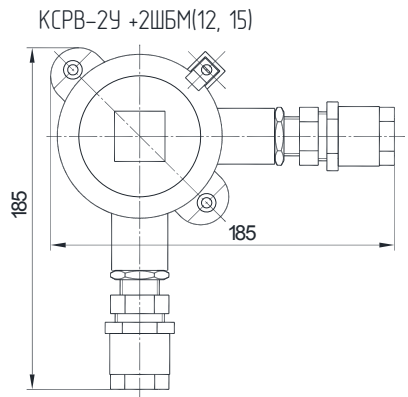
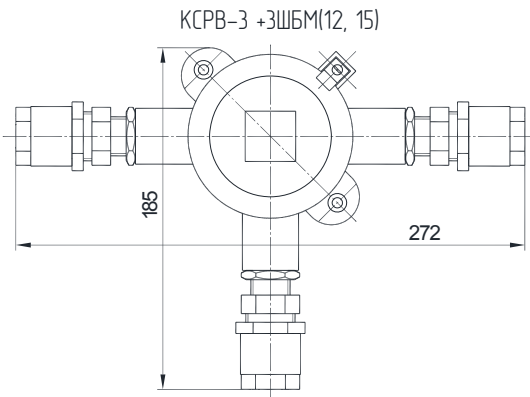
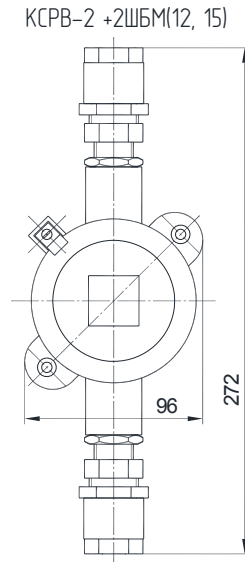
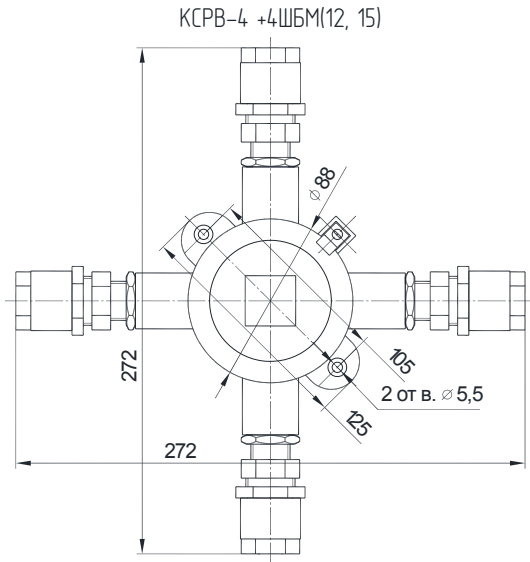
## ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ КОРОБОК





## ПРИЛОЖЕНИЕ А (продолжение)

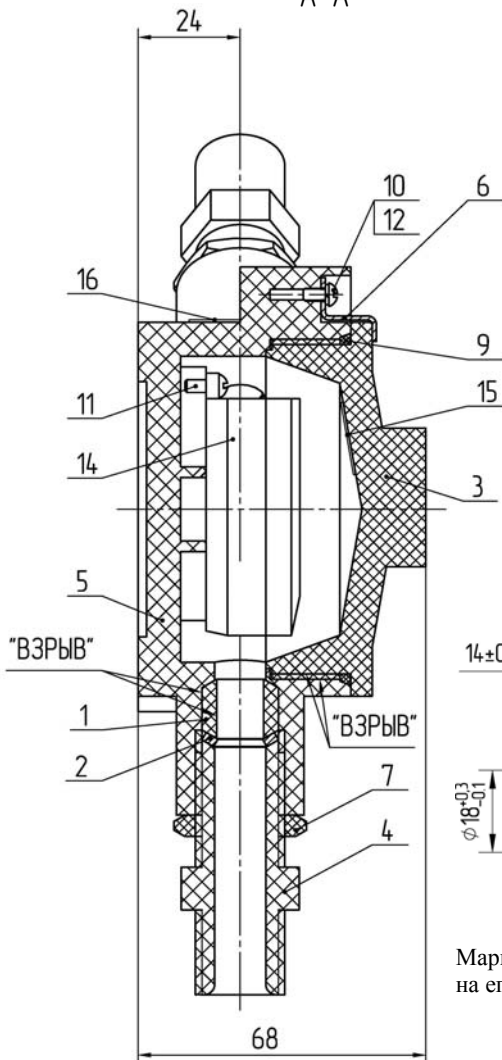
### ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ КОРОБОК



## ПРИЛОЖЕНИЕ Б

## УСТРОЙСТВО КОРОБКИ

А-А

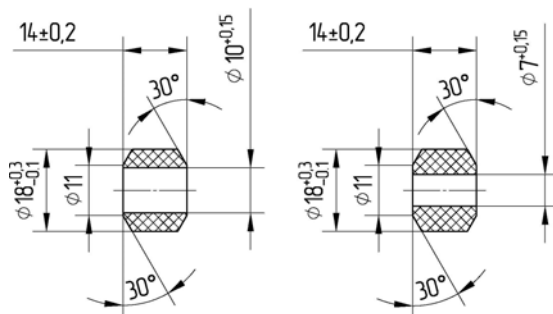


- 1 Кольцо.
- 2 Шайба.
- 3 Крышка.
- 4 Штуцер.
- 5 Корпус.
- 6 Скоба.
- 7 Контргайка.
- 9 Кольцо.
- 10 Винт под шестгр. ключ 2,5мм.
- 11 Винт В МЗ-8.
- 12 Шайба.
- 14 Колодка клеммная.
- 15 Табличка.
- 16 Табличка

Кольцо уплотнительное поз.1  
для кабеля наружным диаметром:

Тип «А»  
7 - 10 мм

Тип «Б»  
5 - 7 мм



Маркировка типа уплотнительного кольца нанесена на его боковой поверхности.

1 Основные части оболочки поз. 3 и 5 изготовлены из ударопрочной пластмассы с антистатическими свойствами марки Армамид ПА СВ.

2 Свободный объем оболочки 149 см<sup>2</sup>.

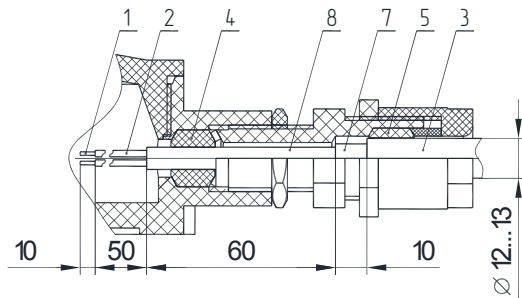
3 В резьбовых соединениях обозначенных словом «ВЗРЫВ» число полных неповрежденных непрерывных витков резьбы >5, осевая длина резьбы ≥8 мм;

4 Испытательное давление 0,6 МПа. ПРИЛОЖЕНИЕ Б

## ПРИЛОЖЕНИЕ В

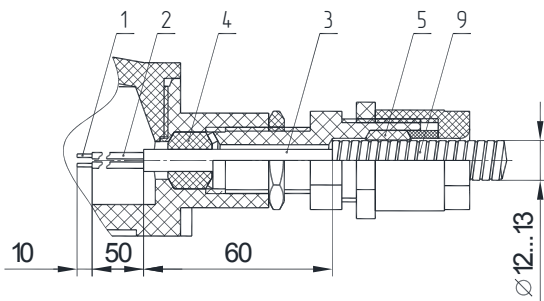
### Разделка кабелей и схема обжима в штупере

Рис. В.1 Бронированный кабель в штупере ШБМ12



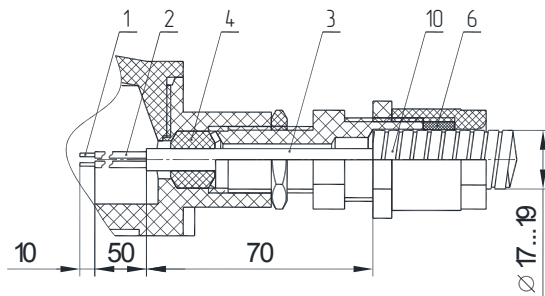
Рекомендуемый бронекабель марки КВБбШв-4х1 или КВБбШв-4х1,5

Рис. В.2 Небронированный кабель в металлорукаве с внешним диаметром 12..13мм в штупере ШБМ12



**ВНИМАНИЕ !** Применение металлорукава допустимо только во взрывоопасных зонах класса 2.

Рис. В.3 Небронированный кабель в металлорукаве в внешнем диаметре 17..19мм в штупере ШБМ15



**ВНИМАНИЕ !** Применение металлорукава допустимо только во взрывоопасных зонах класса 2.

Рис. В.4 Небронированный кабель в трубном штуцере ШТ:

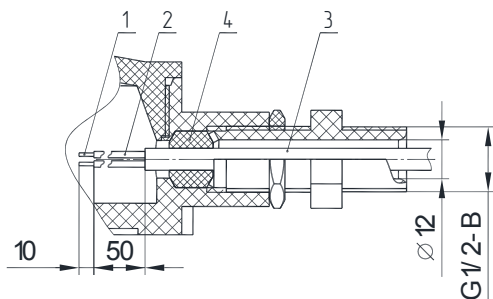
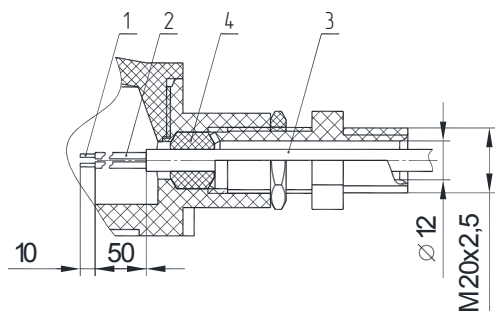


Рис. В.5 Небронированный кабель в трубном штуцере ШМ:



1-	Жила	6-	Кольцо уплотнительное, диаметр обжатия 17...19мм
2-	Изоляция жилы	7-	Броня бронекабеля
3-	Оболочка кабеля/бронекабеля	8-	Поясная изоляция
4-	Кольцо уплотнительное, диаметр обжатия: - тип «А» - 7...10мм, - тип «Б» - 5...7мм	9-	Металлорукав
5-	Кольцо уплотнительное, диаметр обжатия 12...13мм	10-	Металлорукав